

## Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                     |                |                               |              |
|---------------------|----------------|-------------------------------|--------------|
| <b>Marke:</b>       | Audi           | <b>Handelsbezeichnung:</b>    |              |
| <b>Antriebsart:</b> | Plug-In-Hybrid |                               | Q8 55 TFSI e |
| <b>Kraftstoff:</b>  | Benzin         | <b>anderer Energieträger:</b> | Strom        |

|                                                           |                                   |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (gewichtet, kombiniert):          | 29,9 kWh/100 km plus 1,5 l/100 km |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (gewichtet, kombiniert): | 35 g/km <sup>1</sup>              |
| <b>Elektrische Reichweite</b> (EAER):                     | 77 km                             |

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emission

|   | gewichtet,<br>kombiniert | bei entladener<br>Batterie |
|---|--------------------------|----------------------------|
| A |                          |                            |
| B |                          |                            |
| C |                          |                            |
| D |                          |                            |
| E |                          |                            |
| F |                          |                            |
| G |                          |                            |

**Weitere Angaben:**  
**Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb**

|                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| <b>kombiniert</b> | <b>32,5 kWh/100 km</b> |
| ▪ Innenstadt      | 32,4 kWh/100 km        |
| ▪ Stadtrand       | 29,3 kWh/100 km        |
| ▪ Landstraße      | 30,0 kWh/100 km        |
| ▪ Autobahn        | 37,7 kWh/100 km        |

**Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie**

|                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| <b>kombiniert</b> | <b>10,8 l/100 km</b> |
| ▪ Innenstadt      | 14,0 l/100 km        |
| ▪ Stadtrand       | 9,7 l/100 km         |
| ▪ Landstraße      | 9,4 l/100 km         |
| ▪ Autobahn        | 11,3 l/100 km        |

|                                                                                                |                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>2098,13 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,850 EUR/l, Strompreis 37,5 ct/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))       |                         |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                         |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t: | <b>603,75 EUR</b>       |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 55,00 EUR/t:  | <b>288,75 EUR</b>       |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:     | <b>997,50 EUR</b>       |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>60,00 EUR/Jahr</b>   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)