

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                     |                   |                               |          |
|---------------------|-------------------|-------------------------------|----------|
| <b>Marke:</b>       | Audi              | <b>Handelsbezeichnung:</b>    |          |
| <b>Antriebsart:</b> | Verbrennungsmotor | <b>Q2</b>                     |          |
| <b>Kraftstoff:</b>  | Benzin            | <b>anderer Energieträger:</b> | entfällt |

|                                                |                       |
|------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>          | 6,5 l/100 km          |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b> | 147 g/km <sup>1</sup> |

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emission (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| <b>kombiniert</b> | <b>6,5 l/100 km</b> |
| ▪ Innenstadt      | 8,2 l/100 km        |
| ▪ Stadtrand       | 6,3 l/100 km        |
| ▪ Landstraße      | 5,6 l/100 km        |
| ▪ Autobahn        | 6,8 l/100 km        |

|                                                          |                         |
|----------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>   | <b>1803,75 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,850 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023)) |                         |

### Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>

|                                                                                                |                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t: | <b>2535,75 EUR</b> |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 55,00 EUR/t:  | 1212,75 EUR        |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:     | 4189,50 EUR        |

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b> | <b>144,00 EUR/Jahr</b> |
|-----------------------------|------------------------|

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)