

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Audi                 | <b>Handelsbezeichnung:</b>          |
| <b>Antriebsart:</b> Plug-In-Hybrid | Q8 60 TFSI e                        |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin          | <b>anderer Energieträger:</b> Strom |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (gewichtet, kombiniert):          | 29,7 kWh/100 km plus 1,5 l/100 km |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (gewichtet, kombiniert): | 35 g/km <sup>1</sup>              |
| <b>Elektrische Reichweite (EAER):</b>                     | 78 km                             |

|   |                       |                         |  |
|---|-----------------------|-------------------------|--|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emission |                       |                         | <b>Weitere Angaben:</b><br><b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</b>   |
|   | gewichtet, kombiniert | bei entladener Batterie |  |
|   |                       |                         | <b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b><br><b>kombiniert 10,7 l/100 km</b><br>▪ Innenstadt 14,0 l/100 km<br>▪ Stadtrand 9,6 l/100 km<br>▪ Landstraße 9,4 l/100 km<br>▪ Autobahn 11,3 l/100 km |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>  | <b>2285,28 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l, Strompreis 41,6 ct/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2022))              |                         |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>        |                         |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von <b>115,00 EUR/t:</b> | <b>603,75 EUR</b>       |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von <b>50,00 EUR/t:</b>  | <b>262,50 EUR</b>       |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von <b>190,00 EUR/t:</b>     | <b>997,50 EUR</b>       |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>   | <b>60,00 EUR/Jahr</b>   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)