

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                     |                   |                               |          |
|---------------------|-------------------|-------------------------------|----------|
| <b>Marke:</b>       | Audi              | <b>Handelsbezeichnung:</b>    |          |
| <b>Antriebsart:</b> | Verbrennungsmotor | <b>Audi Q5</b>                |          |
| <b>Kraftstoff:</b>  | Diesel            | <b>anderer Energieträger:</b> | entfällt |

|                                                |                       |
|------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>          | 6,2 l/100 km          |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b> | 162 g/km <sup>1</sup> |

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emission (kombiniert)

|   |
|---|
| A |
| B |
| C |
| D |
| E |
| F |
| G |

**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**  
**kombiniert** 6,2 l/100 km

- Innenstadt 7,2 l/100 km
- Stadtrand 5,5 l/100 km
- Landstraße 5,6 l/100 km
- Autobahn 6,7 l/100 km

|                                                                                                                    |                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b><br>(Kraftstoffpreis: 1,610 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2025)) | <b>1497,30 EUR/Jahr</b> |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>                     |                         |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 142,50 EUR/t:                     | <b>3462,75 EUR</b>      |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:                      | <b>1458,00 EUR</b>      |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 220,00 EUR/t:                         | <b>5346,00 EUR</b>      |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                                        | <b>344,30 EUR/Jahr</b>  |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2027 bis 2036 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)