

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|              |                |                        |       |
|--------------|----------------|------------------------|-------|
| Marke:       | Audi           | Handelsbezeichnung:    |       |
| Antriebsart: | Plug-In-Hybrid | Q8 55 TFSI e           |       |
| Kraftstoff:  | Benzin         | anderer Energieträger: | Strom |

|                                                      |                                   |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert):            | 30,1 kWh/100 km plus 1,6 l/100 km |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen (gewichtet, kombiniert): | 36 g/km <sup>1</sup>              |
| Elektrische Reichweite (EAER):                       | 76 km                             |

|                                                                                    |                       |                                                                                |                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emission        |                       | <b>Weitere Angaben:</b><br><b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</b> |                                                                                                                                                                |
|                                                                                    | gewichtet, kombiniert | bei entladener Batterie                                                        |                                                                                                                                                                |
|  |                       |                                                                                | <b>kombiniert 32,8 kWh/100 km</b><br>▪ Innenstadt 32,9 kWh/100 km<br>▪ Stadtrand 29,8 kWh/100 km<br>▪ Landstraße 30,3 kWh/100 km<br>▪ Autobahn 38,0 kWh/100 km |
|                                                                                    |                       |                                                                                | <b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b>                                                                                                             |
|                                                                                    |                       |                                                                                | <b>kombiniert 10,8 l/100 km</b><br>▪ Innenstadt 14,1 l/100 km<br>▪ Stadtrand 9,8 l/100 km<br>▪ Landstraße 9,5 l/100 km<br>▪ Autobahn 11,4 l/100 km             |

|                                                                                                |                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>2137,13 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,850 EUR/l, Strompreis 37,5 ct/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))       |                         |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                         |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t: | <b>621,00 EUR</b>       |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 55,00 EUR/t:  | 297,00 EUR              |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:     | 1026,00 EUR             |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>60,00 EUR/Jahr</b>   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)