

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Marke: Audi                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  | Handelsbezeichnung: A3 allstreet PHEV 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| Antriebsart: Plug-In-Hybrid                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  | anderer Energieträger: Strom                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| Kraftstoff: Benzin                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert):                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  | 15,8 kWh/100 km plus 0,4 l/100 km                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen (gewichtet, kombiniert):                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  | 9 g/km <sup>1</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| Elektrische Reichweite (EAER):                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  | 130 km                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| <div><div><div>CO<sub>2</sub>-Klasse</div><div>Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emission</div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div>gewichtet, kombiniert</div><div>bei entladener Batterie</div></div></div></div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  | <div><div>Weitere Angaben:</div><div>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</div><div><div>kombiniert</div><div>17,1 kWh/100 km</div><div>▪ Innenstadt 12,8 kWh/100 km</div><div>▪ Stadtrand 13,2 kWh/100 km</div><div>▪ Landstraße 14,8 kWh/100 km</div><div>▪ Autobahn 24,2 kWh/100 km</div></div><div>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</div><div><div>kombiniert</div><div>5,2 l/100 km</div><div>▪ Innenstadt 5,9 l/100 km</div><div>▪ Stadtrand 4,6 l/100 km</div><div>▪ Landstraße 4,6 l/100 km</div><div>▪ Autobahn 5,9 l/100 km</div></div></div> |  |
| <div><div>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</div><div>999,75 EUR/Jahr</div><div>(Kraftstoffpreis: 1,850 EUR/l, Strompreis 37,5 ct/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))</div><div>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></div><div><div>▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t:</div><div>155,25 EUR</div><div>▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 55,00 EUR/t:</div><div>74,25 EUR</div><div>▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t:</div><div>256,50 EUR</div></div><div><div>Kraftfahrzeugsteuer:</div><div>30,00 EUR/Jahr</div></div></div> |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)