

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                     |                |                               |       |
|---------------------|----------------|-------------------------------|-------|
| <b>Marke:</b>       | Audi           | <b>Handelsbezeichnung:</b>    |       |
| <b>Antriebsart:</b> | Plug-In-Hybrid | <b>A6 Avant 55 TFSI e</b>     |       |
| <b>Kraftstoff:</b>  | Benzin         | <b>anderer Energieträger:</b> | Strom |

|                                                           |                                   |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert):</b>          | 21,4 kWh/100 km plus 1,6 l/100 km |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet, kombiniert):</b> | 37 g/km <sup>1</sup>              |
| <b>Elektrische Reichweite (EAER):</b>                     | 61 km                             |

|                                                                             |                       |                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emission |                       | <b>Weitere Angaben:</b>                             |
|                                                                             | gewichtet, kombiniert | <b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</b> |
|                                                                             |                       | <b>kombiniert 26,4 kWh/100 km</b>                   |
|                                                                             |                       | ▪ Innenstadt 25,8 kWh/100 km                        |
|                                                                             |                       | ▪ Stadtrand 24,3 kWh/100 km                         |
|                                                                             |                       | ▪ Landstraße 24,6 kWh/100 km                        |
|                                                                             |                       | ▪ Autobahn 30,3 kWh/100 km                          |
|                                                                             |                       | <b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b>  |
|                                                                             |                       | <b>kombiniert 8,3 l/100 km</b>                      |
|                                                                             |                       | ▪ Innenstadt 9,6 l/100 km                           |
|                                                                             |                       | ▪ Stadtrand 7,9 l/100 km                            |
|                                                                             |                       | ▪ Landstraße 7,4 l/100 km                           |
|                                                                             |                       | ▪ Autobahn 8,7 l/100 km                             |

|                                                                                                |                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>1647,75 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,850 EUR/l, Strompreis 37,5 ct/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))       |                         |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                         |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t: | <b>638,25 EUR</b>       |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 55,00 EUR/t:  | 305,25 EUR              |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:     | 1054,50 EUR             |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>40,00 EUR/Jahr</b>   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)