

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|              |                |                        |       |
|--------------|----------------|------------------------|-------|
| Marke:       | Audi           | Handelsbezeichnung:    |       |
| Antriebsart: | Plug-In-Hybrid | A6 Avant 50 TFSI e     |       |
| Kraftstoff:  | Benzin         | anderer Energieträger: | Strom |

|                                                      |                                   |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert):            | 20,8 kWh/100 km plus 1,5 l/100 km |
| CO <sub>2</sub> -Emissionen (gewichtet, kombiniert): | 34 g/km <sup>1</sup>              |
| Elektrische Reichweite (EAER):                       | 63 km                             |

CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emission

gewichtet, kombiniert

bei entladener Batterie

A

B

C

D

E

F

G

B

G

Weitere Angaben:

Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb

|              |                 |
|--------------|-----------------|
| kombiniert   | 25,5 kWh/100 km |
| ▪ Innenstadt | 25,3 kWh/100 km |
| ▪ Stadtrand  | 23,7 kWh/100 km |
| ▪ Landstraße | 23,3 kWh/100 km |
| ▪ Autobahn   | 29,2 kWh/100 km |

Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie

|              |              |
|--------------|--------------|
| kombiniert   | 8,1 l/100 km |
| ▪ Innenstadt | 9,6 l/100 km |
| ▪ Stadtrand  | 7,9 l/100 km |
| ▪ Landstraße | 7,2 l/100 km |
| ▪ Autobahn   | 8,5 l/100 km |

|                                                                                                |                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:                                                | 1377,54 EUR/Jahr |
| (Kraftstoffpreis: 1,796 EUR/l, Strompreis 31,2 ct/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))       |                  |
| Mögliche CO <sub>2</sub> -Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup>     |                  |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127,00 EUR/t: | 647,70 EUR       |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:  | 306,00 EUR       |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,00 EUR/t:     | 1020,00 EUR      |
| Kraftfahrzeugsteuer:                                                                           | 40,00 EUR/Jahr   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 10.09.2025