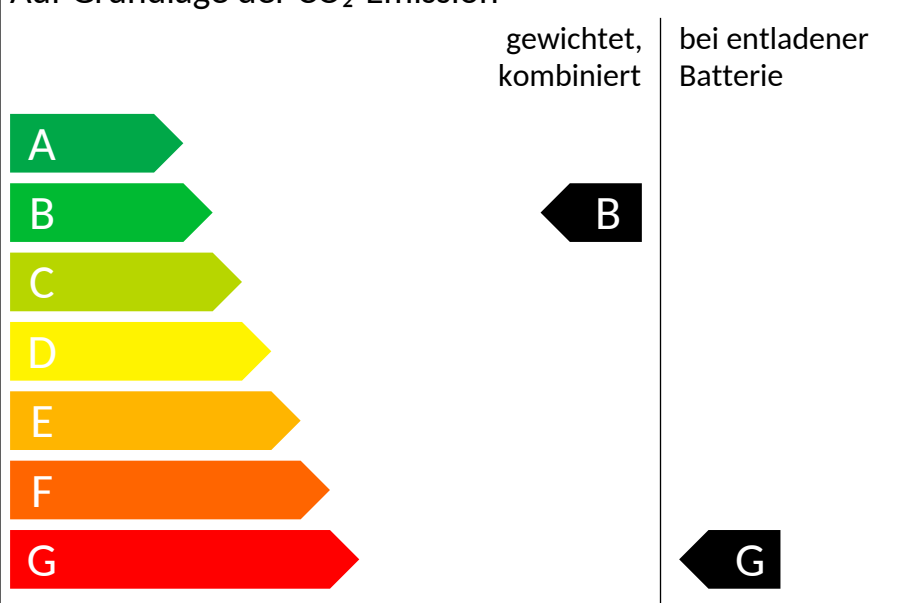


# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Audi                 | <b>Handelsbezeichnung:</b>          |
| <b>Antriebsart:</b> Plug-In-Hybrid | A6 Avant 50 TFSI e                  |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin          | <b>anderer Energieträger:</b> Strom |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (gewichtet, kombiniert):          | 21,0 kWh/100 km plus 1,5 l/100 km |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (gewichtet, kombiniert): | 35 g/km <sup>1</sup>              |
| <b>Elektrische Reichweite (EAER):</b>                     | 62 km                             |

|   |  |
|---|--|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emission         | <b>Weitere Angaben:</b><br><b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</b> |
|  | <b>kombiniert</b> 25,7 kWh/100 km  |
|   | ▪ Innenstadt 25,2 kWh/100 km   |
|   | ▪ Stadtrand 23,7 kWh/100 km  |
|   | ▪ Landstraße 23,7 kWh/100 km   |
|   | ▪ Autobahn 29,7 kWh/100 km   |
|   | <b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b>                             |
|   | <b>kombiniert</b> 8,2 l/100 km   |
|   | ▪ Innenstadt 9,6 l/100 km  |
|   | ▪ Stadtrand 7,9 l/100 km   |
|   | ▪ Landstraße 7,3 l/100 km  |
|   | ▪ Autobahn 8,6 l/100 km  |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>   | <b>1742,40 EUR/Jahr</b>         |
| (Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l, Strompreis 41,6 ct/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2022))       |                                 |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                                 |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von               | <b>115,00 EUR/t: 603,75 EUR</b> |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von               | 50,00 EUR/t: 262,50 EUR         |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von                   | 190,00 EUR/t: 997,50 EUR        |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>  | <b>40,00 EUR/Jahr</b>           |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)